

## POLITICA PER LA QUALITÀ

La Direzione della MET Srl pone come impegno prioritario dell'organizzazione il rispetto dei requisiti cogenti in tema di sicurezza e igiene sul lavoro e di sicurezza delle opere realizzate. Inoltre, al fine di soddisfare i propri Clienti e in generale le parti interessate alla propria attività di impresa, la Direzione della MET Srl ha stabilito le seguenti finalità:

- Migliorare continuamente i processi aziendali e più in generale del Sistema qualità, al fine di incrementare la competitività dell'impresa e la conformità allo standard ISO 9001:2015;
- soddisfare il cliente, rispettandone sistematicamente i requisiti tecnici, temporali e di qualità specificati nei contratti di fornitura, al fine di consolidare un rapporto di fiducia con gli stessi e di stabilire una collaborazione basata su trasparenza, flessibilità e rapidità di azione
- definire e attuare criteri di selezione e qualifica dei fornitori basati sulla loro comprovata capacità di fornire prodotti e servizi adeguati
- sensibilizzare e responsabilizzare il personale al fine di favorire le iniziative per la sicurezza sul lavoro in cantiere e in magazzino
- salvaguardare in ogni contesto la sicurezza dei lavoratori, la salute delle persone e l'ambiente dei territori in cui si interviene, curando l'allestimento, la manutenzione e lo smantellamento dei cantieri
- aderire ad iniziative di responsabilità sociale e di eco sostenibilità
- rispettare tutte le leggi e normative applicabili vigenti;
- adottare un approccio risk based thinking a tutte le attività aziendali;

Per realizzare tali obiettivi, la Direzione dell'Impresa MET Srl ha deciso di:

- impegnarsi anche in prima persona nell'attuare e mantenere costantemente aggiornato un sistema di gestione per la qualità in conformità ai requisiti della norma ISO 9001 e mantenere le attestazioni SOA;
- affidare all'ente TÜV Italia Srl il compito di certificare e sorvegliare annualmente la conformità dello stesso sistema
- utilizzare i mezzi di informazione per pubblicizzare le lavorazioni eseguite e i servizi offerti al cliente
- intraprendere percorsi formativi per tutti i dipendenti sui temi della sicurezza sul lavoro e sui temi della qualità
- dotare gli uffici di rete informatica interna per la condivisione dei dati
- dotare l'organizzazione di un Responsabile Qualità, al quale siano garantite l'autonomia organizzativa, le risorse necessarie e la delega di autorità per documentare il sistema e rendere applicabili le procedure per il raggiungimento degli obiettivi di qualità e il miglioramento continuo;
- pianificare gli investimenti per fornire le risorse necessarie per l'attuazione del sistema di gestione e il raggiungimento degli obiettivi.
- Partecipare al MEPA (mercato elettronico della pubblica amministrazione);
- Rendere disponibile tale politica ai propri dipendenti ed alle altre parti interessate attraverso affissione in bacheca e sul sito web aziendale.

Per rendere misurabile l'effettivo miglioramento dei processi che si sviluppano all'interno dell'Impresa MET Srl rispetto alle finalità poste, la Direzione ha definito un sistema di indicatori della qualità, il cui andamento deve essere registrato e analizzato per definire di anno in anno degli obiettivi di miglioramento da assegnare al personale dell'impresa. Gli obiettivi annuali sono resi noti dalla Direzione al personale tecnico e amministrativo dell'impresa nel corso di riunioni periodiche e sessioni di formazione. L'enunciato della politica per la qualità è anche affisso nelle bacheche aziendali unitamente all'organigramma aziendale. La verifica dell'effettivo raggiungimento degli obiettivi annuali sarà condotta dalla Direzione in occasione di appositi riesami del sistema qualità. L'esito dei riesami consente alla Direzione di elaborare appositi programmi di correzione o prevenzione per ricondurre i processi nella situazione desiderata.

Cenaia, 10-01-2018

  
MET S.R.L.  
Via Lavoria, 61 - LOC. CENAIA  
56040 CRESPINA LORENZANA (PI)  
C.F. PI. 3561002

Dr. Luca Benedettini